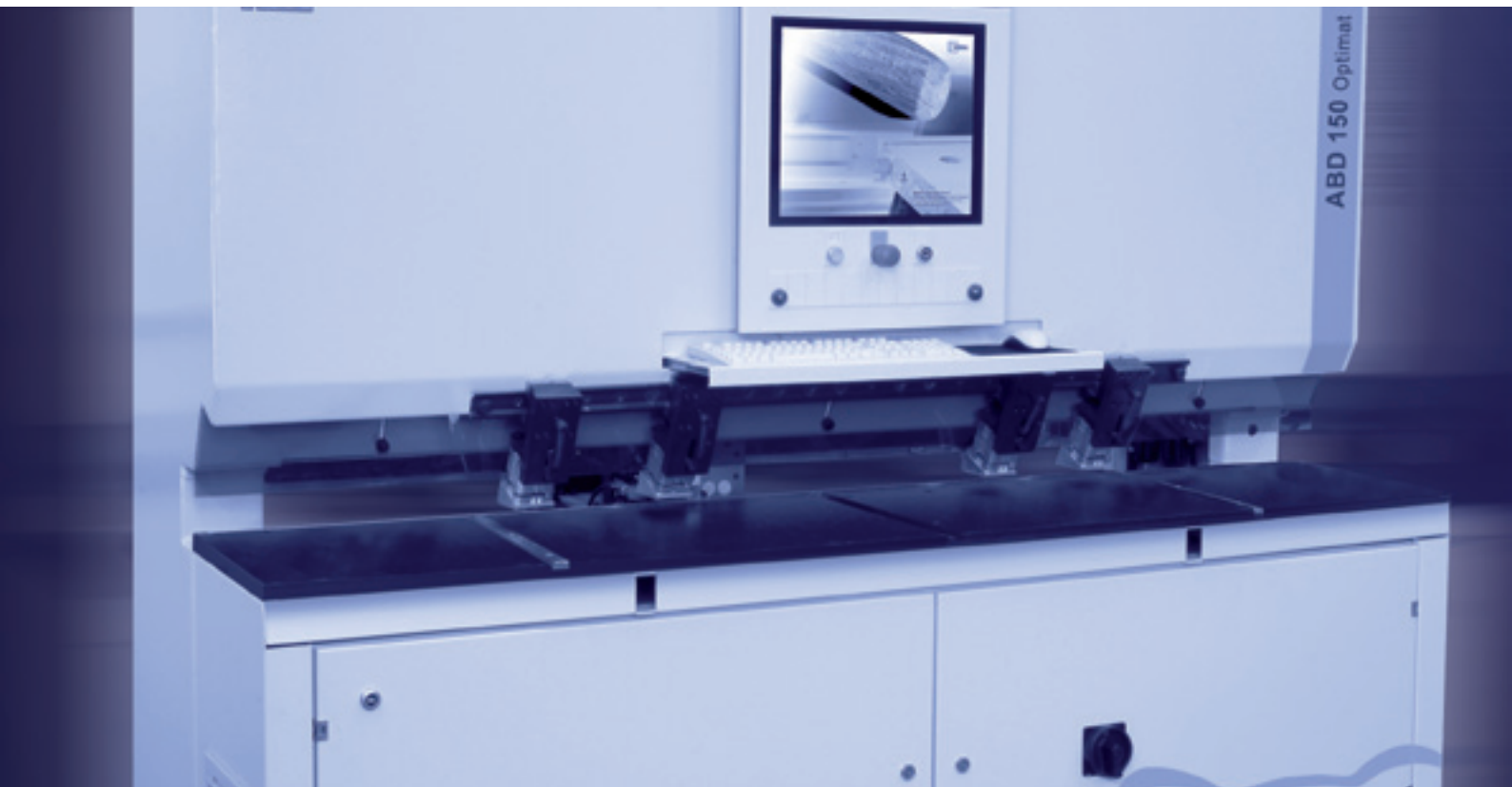


ABD 150 | 250 Optimat CNC-Bohr- und Dübeleintreibmaschine



Horizontales Bohren, Leimen und Dübeln in einer Maschine

Highlights:

- **CNC-Achsen in Y- und Z-Richtung**
zur automatischen Verstellung bei unterschiedlichen Werkstückdicken, Bohrtiefen und Abständen zur Werkstückkante
- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Keine vorgeschriebenen Bohr- und Dübelbilder
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten
- Programmierung über woodWOP

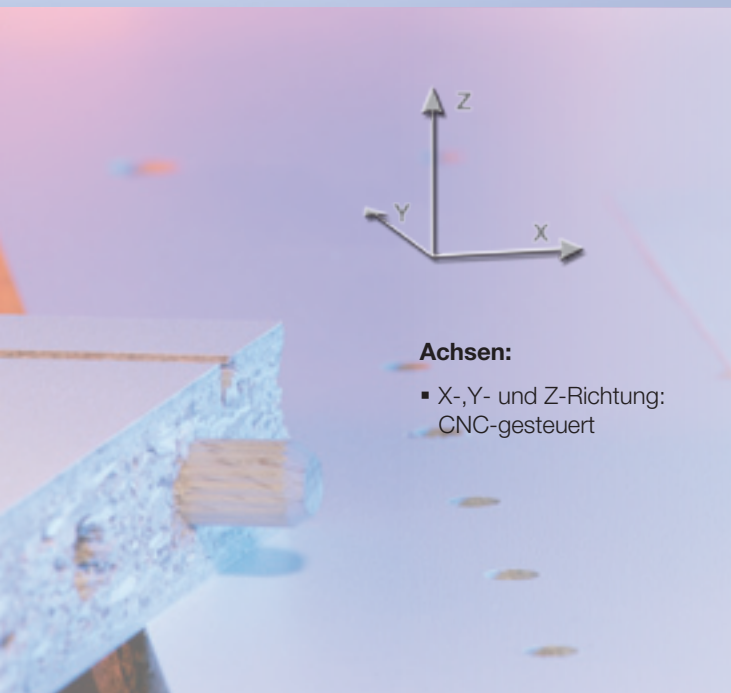


ABD 150 Optimat



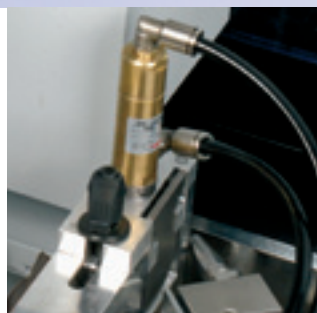
Achsen:

- X-, Y- und Z-Richtung:
CNC-gesteuert



Horizontales Bohrgetriebe und Dübelaggregat

- Für präziseste Bearbeitungen bei horizontalem Bohren und Dübeln
- 3 einzeln abrufbare Bohrspindeln im 32er Raster



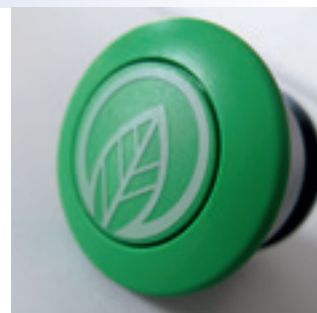
Dübelwerkzeug mit Leimangabe

- Leimdüse mit einstellbarer Leimmenge
- Leimflussüberwachung
- 32 mm Abstand zur ersten Bohrspindel



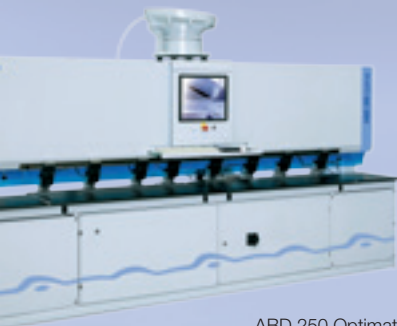
3 Bohrspindeln vertikal (Option)

- Einzeln abrufbare Bohrspindeln im 32er Raster für unterschiedliche Bohrdurchmesser bis Ø 35 mm
- Verfahrensbereich in Y-Richtung: 0 - 50 mm (bei Bohrdurchmesser bis Ø 20 mm)

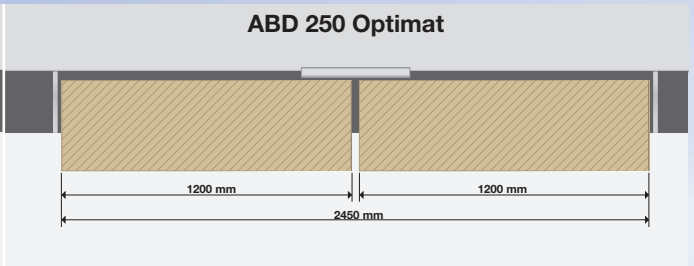
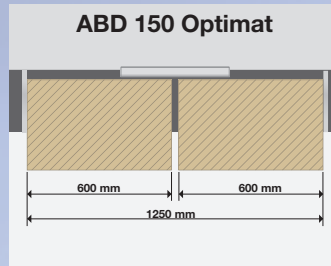


ecoPlus – Energiesparfunktion

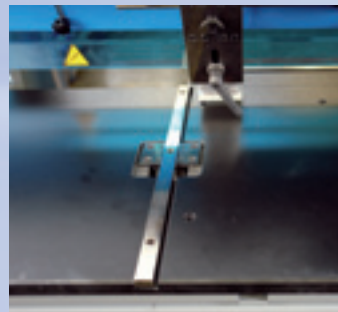
- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)



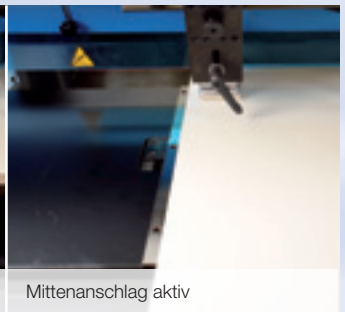
ABD 250 Optimat



Wechselfeldbelegung



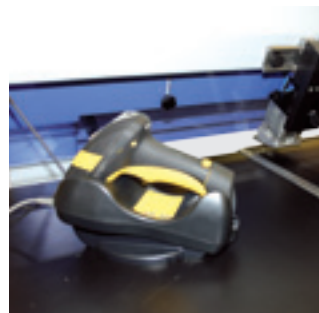
Mittensschlag nicht aktiv



Mittensschlag aktiv

Mittensschlag

- Pneumatisch absenkbar
- Manuelle Ansteuerung über Wahlschalter



Barcodeanbindung (Option)

- Barcodescanner / -software

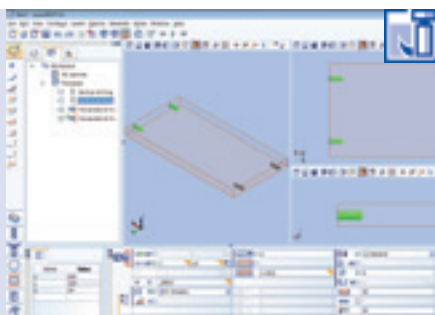


Ausziehbare Tastatur



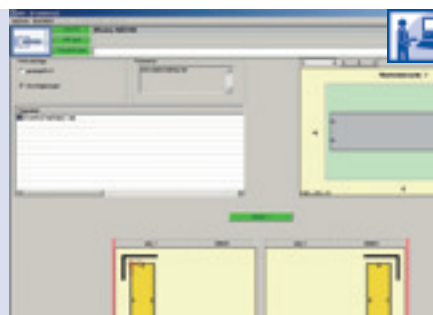
powerControl

- TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- USB-Schnittstelle im Frontbereich



woodWOP

- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 17.000 Installationen weltweit



ABD Work

- Moderne und einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung



Maschinendatenerfassung Basic

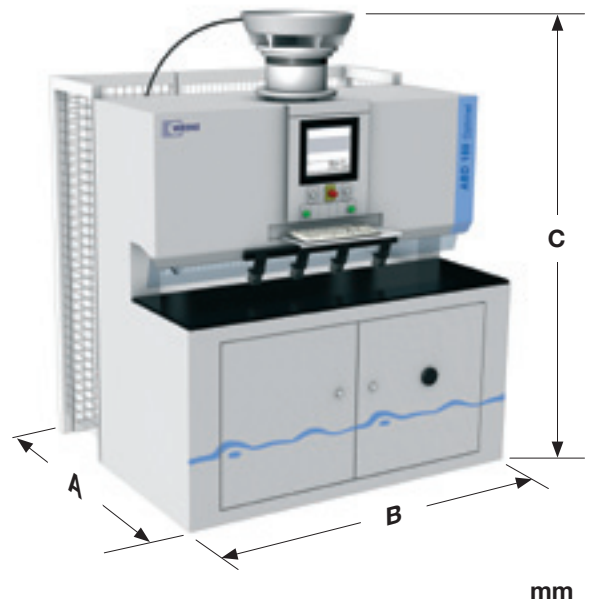
- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler

Software

Technische Daten

Technische Daten			
Werkstückabmessungen		ABD 150	ABD 250
Länge/Breite/Stärke (min.)	mm	20/100/10	20/100/10
Länge/Breite/Stärke (max.)	mm	1250/800/60	2500/800/60
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"	R 1/2"
Druckluft	bar	min. 7	min. 7
Gesamtanschlusswert	kW	ca. 9,7	ca. 9,7
Absauganschluss	mm	1 x D 80	1 x D 80
Absauggeschwindigkeit	m/sek.	min. 30	min. 30
Empfohlene Vorsicherung	A	25	25
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1600	ca. 2200

Aufstellmaße		ABD 150	ABD 250
A	mm	1540	1540
B	mm	2250	3500
C	mm	2285	2285



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.
ABD 150 | 250 Optimat 062012

Handlingsbeispiel



Weltweit für Sie erreichbar!

Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich

Kompetenter Ersatzteilservice

WEEKE-Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: www.weeke.com

Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: info@weeke.de



Ein Unternehmen der HOMAG Group



WEEKE Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
DEUTSCHLAND
Tel. +49 5245 445-0
Fax +49 5245 445-44139
info@weeke.de
www.weeke.com